

DIN EN ISO 11341



ICS 87.040

Ersatz für
DIN EN ISO 11341:1998-02

**Beschichtungsstoffe –
Künstliches Bewittern und künstliches Bestrahlen –
Beanspruchung durch gefilterte Xenonbogenstrahlung
(ISO 11341:2004);
Deutsche Fassung EN ISO 11341:2004**

Paints and varnishes –
Artificial weathering and exposure to artificial radiation –
Exposure to filtered xenon-arc radiation (ISO 11341:2004);
German version EN ISO 11341:2004

Peintures et vernis –
Vieillissement artificiel et exposition au rayonnement artificiel –
Exposition au rayonnement filtré d'une lampe à arc au xénon (ISO 11341:2004);
Version allemande EN ISO 11341:2004

Gesamtumfang 23 Seiten

Nationales Vorwort

Die Europäische Norm EN ISO 11341 fällt in den Zuständigkeitsbereich des Technischen Komitees CEN/TC 139 „Lacke und Anstrichstoffe“ (Sekretariat: Deutschland). Die ihr zu Grunde liegende Internationale Norm ISO 11341 wurde vom ISO/TC 35/SC 9 „General test methods for paints and varnishes“ (Sekretariat: Vereinigtes Königreich) ausgearbeitet. Die Deutsche Norm DIN EN ISO 11341 fällt in den Zuständigkeitsbereich des NAB-Arbeitsausschusses 7 „Allgemeine Prüfverfahren für Beschichtungsstoffe und Beschichtungen“.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 1513	siehe DIN EN ISO 1513
ISO 1514	siehe DIN EN ISO 1514
ISO 2808	siehe DIN EN ISO 2808
ISO 2813	siehe DIN EN ISO 2813
ISO 3270	siehe DIN EN 23270
ISO 3668	siehe DIN EN ISO 3668
ISO 4628-1	siehe DIN EN ISO 4628-1
ISO 4628-2	siehe DIN EN ISO 4628-2
ISO 4628-3	siehe DIN EN ISO 4628-3
ISO 4628-4	siehe DIN EN ISO 4628-4
ISO 4628-5	siehe DIN EN ISO 4628-5
ISO 4628-6	siehe DIN EN ISO 4628-6
ISO 4628-7	siehe DIN EN ISO 4628-7
ISO 4628-8	siehe E DIN EN ISO 4628-8
ISO 4628-10	siehe DIN EN ISO 4628-10
ISO 15528	siehe DIN EN ISO 15528

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 11341:1998-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Tabellen 1 und 2: Die Spektralverteilungen wurden von dem früheren Wellenlängenbereich von 300 nm bis 800 nm auf den neuen Wellenlängenbereich von 300 nm bis 400 nm umgerechnet. Es wurden neue Toleranzen aufgenommen, die auf Messungen der Spektralverteilung typischer Xenonbogengeräte beruhen. Die Zentralwerte in Tabelle 2 wurden unter Verwendung der Tabellen B.1 und B.2 korrigiert.
- b) Unterabschnitt 6.2: Die erforderliche Bestrahlungsstärke wurde von dem früheren Wellenlängenbereich von 300 nm bis 800 nm auf den neuen Wellenlängenbereich von 300 nm bis 400 nm umgerechnet. Zusätzlich wurden Werte für die spektrale Bestrahlungsstärke bei 340 nm bzw. 420 nm angegeben.
- c) Unterabschnitt 6.2: Es wurde die Option einer Prüfung mit hoher Bestrahlungsstärke aufgenommen (bis zum etwa dreifachen der „normalen“ Bestrahlungsstärke).
- d) Unterabschnitte 6.6 und 9.2: Gleichberechtigt zum Schwarzstandard-Thermometer (SST) wurde das Schwarztafel-Thermometer (STT) aufgenommen.
- e) Unterabschnitt 9.3: Als neuer Parameter wurde die Prüfraumtemperatur spezifiziert.
- f) Tabelle 3: Die Werte für die relative Luftfeuchte für die Prüfzyklen A und B wurden mit den Zyklen C und D in Übereinstimmung gebracht.
- g) Unterabschnitt 9.5: Als Option für spezielle Anwendungen wurde ein zusätzlicher Sprühzyklus eingefügt.

Frühere Ausgaben

DIN 53231: 1972-09, 1991-04
DIN EN ISO 11341: 1998-02

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 23270, *Lacke, Anstrichstoffe und deren Rohstoffe — Temperaturen und Luftfeuchten für Konditionierung und Prüfung (ISO 3270:1984); Deutsche Fassung EN 23270:1991*

DIN EN ISO 1513, *Lacke und Anstrichstoffe — Vorprüfung und Vorbereitung von Proben für weitere Prüfungen (ISO 1513:1992); Deutsche Fassung EN ISO 1513:1994*

DIN EN ISO 1514, *Lacke und Anstrichstoffe — Norm-Probenplatten (ISO 1514:1993); Deutsche Fassung EN ISO 1514:1997*

DIN EN ISO 2808, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung der Schichtdicke (ISO 2808:1997); Deutsche Fassung EN ISO 2808:1999*

DIN EN ISO 2813, *Beschichtungsstoffe — Bestimmung des Reflektometerwertes von Beschichtungen (außer Metallic-Beschichtungen) unter 20°, 60° und 85° (ISO 2813:1994, einschließlich Technische Korrektur 1:1997); Deutsche Fassung EN ISO 2813:1999*

DIN EN ISO 3668, *Beschichtungsstoffe — Visueller Vergleich der Farbe von Beschichtungen (ISO 3668:1998); Deutsche Fassung EN ISO 3668:2001*

DIN EN ISO 4628-1, *Beschichtungsstoffe — Beurteilung von Beschichtungsschäden — Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen — Teil 1: Allgemeine Einführung und Bewertungssystem (ISO 4628-1:2003); Deutsche Fassung EN ISO 4628-1:2003*

DIN EN ISO 4628-2, *Beschichtungsstoffe — Beurteilung von Beschichtungsschäden — Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen — Teil 2: Bewertung des Blasengrades (ISO 4628-2:2003); Deutsche Fassung EN ISO 4628-2:2003*

DIN EN ISO 4628-3, *Beschichtungsstoffe — Beurteilung von Beschichtungsschäden — Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen — Teil 3: Bewertung des Rostgrades (ISO 4628-3:2003); Deutsche Fassung EN ISO 4628-3:2003*

DIN EN ISO 4628-4, *Beschichtungsstoffe — Beurteilung von Beschichtungsschäden — Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen — Teil 4: Bewertung des Rissgrades (ISO 4628-4:2003); Deutsche Fassung EN ISO 4628-4:2003*

DIN EN ISO 4628-5, *Beschichtungsstoffe — Beurteilung von Beschichtungsschäden — Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen — Teil 5: Bewertung des Abblätterungsgrades (ISO 4628-5:2003); Deutsche Fassung EN ISO 4628-5:2003*

DIN EN ISO 4628-6, *Beschichtungsstoffe — Beurteilung von Beschichtungsschäden — Bewertung von Ausmaß, Menge und Größe von Schäden — Teil 6: Bewertung des Kreidungsgrades nach dem Klebebandverfahren (ISO 4628-6:1990); Deutsche Fassung EN ISO 4628-6:2001*

DIN EN ISO 4628-7, *Beschichtungsstoffe — Beurteilung von Beschichtungsschäden — Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen — Teil 7: Bewertung des Kreidungsgrades nach dem Samtverfahren (ISO 4628-7:2003); Deutsche Fassung EN ISO 4628-7:2003*